

AUTOMONITORAMENTO DE EFLUENTE

ALLQUÍMICA INDUSTRIA E COMÉRCIO DE TINTAS LTDA
CNPJ: 13.767.601/0001-76

Abril/2019 a Julho/2019



HL

SOLUÇÕES AMBIENTAIS

HL SOLUÇÕES AMBIENTAIS

Rua Eusébio de Sousa, Nº 473, José Bonifácio
CEP: 60050-110 / + 55 85 33938392
contato@hlsolucoesambientais.com.br

SUMÁRIO

1.	APRESENTAÇÃO	2
2.	INFORMAÇÕES GERAIS	3
3.	IDENTIFICAÇÃO DO RESPONSÁVEL TÉCNICO	4
4.	PLANTA DE SITUAÇÃO	5
5.	EFLUENTES GERADOS NO EMPREENDIMENTO	6
6.	CONCLUSÃO.....	9
	ANEXOS	10

1. APRESENTAÇÃO

O presente relatório refere-se ao Automonitoramento de Efluentes Líquidos referente aos meses de **abril a julho de 2019**, cuja finalidade é cumprir o estabelecido nas condicionantes da Licença de Operação nº 1/2019 DICOP – GECON com validade até 16 de janeiro de 2022, SPU de Renovação nº 6165190/2016 do empreendimento ALLQUIMICA INDUSTRIA E COMERCIO DE TINTAS LTDA, onde deverá ser apresentado quadrimestralmente à SEMACE. O mesmo contempla as planilhas mensais de acompanhamento de medições de efluente líquido industrial para reuso interno.

A Coema nº 02 de 02/02/2017 em seu Artigo 42º estabelece que o reuso **externo de efluentes não sanitários** deverá obedecer, de acordo com a modalidade de reuso, aos parâmetros estabelecidos nos Arts. 38 a 41.

Todavia, ressalta-se que o reuso utilizado no empreendimento é do tipo interno o qual não é depositado no solo, água ou ar, dessa forma não tendo parâmetros na legislação para análises.

No entanto, o empreendimento realiza o monitoramento considerando os seguintes parâmetros: pH, temperatura e vazão.

2. INFORMAÇÕES GERAIS

- **Razão Social**

ALLQUIMICA INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE TINTAS LTDA

CNPJ: 13.767.601/0001-76

- **Atividade Exercida**

Fabricação de tintas, vernizes, esmaltes e lacas.

- **Dias e Horários de Funcionamento**

Segunda a Sexta de 07h00min às 17h00min.

- **Endereço**

Rua José de Abreu Pita Pinheiro, S/N, Gererau, Itaitinga - CE

CEP: 60.880-000

- **Telefone**

(85) 3260-4494

- **Licença de Operação**

Nº 1/2019 – DICOP – GECON.

3. IDENTIFICAÇÃO DO RESPONSÁVEL TÉCNICO

- **Nome**

Laiz Hérica Siqueira de Araújo

- **Formação Acadêmica**

Doutora em Engenharia Civil - Saneamento Ambiental – UFC

Pós-graduanda em Planejamento e Gestão Ambiental - UECE

Mestra em Engenharia Civil - Saneamento Ambiental - UFC

Tecnóloga em Processos Químicos - IFCE

Técnica em Química - IFCE

Técnica em Meio Ambiente – IFCE

- **Contatos**

Telefone: (85) 98644-0453


E-mail: diretoria@hlsolucoesambientais.com.br

- **Registro do Conselho de Química**

CRQ nº 10.400.333

4. PLANTA DE SITUAÇÃO



 Localização do empreendimento

5. EFLUENTES GERADOS NO EMPREENDIMENTO

O efluente líquido gerado na ALLQUIMICA INDUSTRIA E COMERCIO DE TINTAS LTDA é de origem não sanitária proveniente da atividade industrial do empreendimento.

Abaixo seguem as etapas do reuso do tipo interno:



Sequência 1 – Efluente após o tratamento é utilizado na limpeza do piso e direcionado para o ralo.



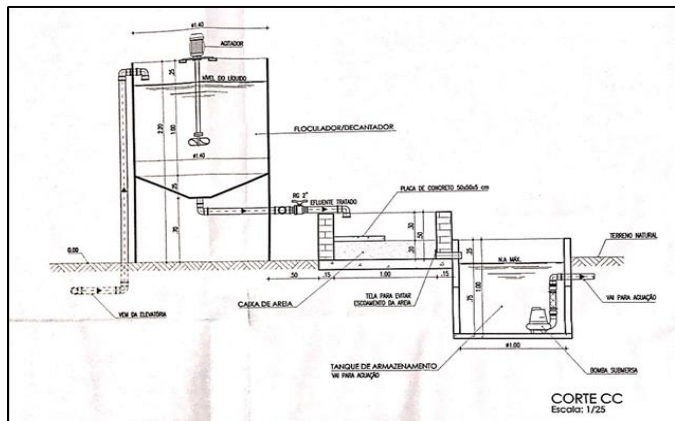
Sequência 2 – Após direcionamento para o ralo o efluente seque para a ETE.



Sequência 3 – O efluente chega a ETE o qual recebe decantações e é enviado a estação elevatória e segue para o equalizador.



Sequência 4 – No tanque equalizador são adicionados agentes coagulantes e floculantes para formação de flocos maiores que sedimentarão e o restante vai para unidade Floco-Decantadora



Sequência 5 – Ao final ocorre no Floco – Decantador a etapa múltipla, constando de adição de produtos químicos, floculação e decantação, finalizando o tratamento e sendo bombeado para o reservatório.



Sequência 6 – Do reservatório segue a tubulação até o empreendimento que é ligado uma mangueira que passar por um compressor e segue outra mangueira que é utilizada para lavar o piso, assim, retornando o ciclo.

6. CONCLUSÃO

Conclui-se que a ALLQUIMICA INDUSTRIA E COMERCIO DE TINTAS LTDA vem realizando o monitoramento dos seus efluentes líquidos para seu processo de reuso interno, embora essa modalidade não possua parâmetros definidos na legislação vigente.

Para fins de comprovação, seguem em anexo as Planilhas de Análises e Monitoramento dos meses **abril a julho de 2019**.

ANEXOS

- Planilhas de Monitoramento

PLANILHA DE ANÁLISE

ABRIL/2019 A JULHO/2019

ALLQUIMICA INDUSTRIA E COMERCIO DE TINTAS LTDA

AUTOMONITORAMENTO DE EFLUENTES										
ALLQUIMICA INDUSTRIA E COMERCIO DE TINTAS LTDA										
RESPONSÁVEL:										
Data	Hora	ENTRADA				SAÍDA				Assinatura
		Vazão (m³/h)	pH entrada	Dosagem (mg/L)	Temperatura (°C)	Vazão (m³/h)	pH saída	Dosagem (mg/L)	Temperatura (°C)	
05.04.19	09:30	2.600 m³	7.7	BARRILHA 2 kg CLORO 1 kg	35°	2.600 m³	7.5	CLORO 1 kg	34°	MARCELO
12.04.19	08:00	2.600 m³	6.0	AMONIA 1 kg BARRILHA 2 kg CLORO 1 kg	32°	2.600 m³	7.2	CLORO 1 kg	35°	MARCELO
26.04.19	09:00	2.600 m³	5.8	AMONIA 1,5 kg BARRILHA 2 kg CLORO 1 kg	28°	—	7.6	CLORO 1 kg	33°	MARCELO
03.05.19	09:00	2.600 m³	7.0	BARRILHA 2 kg CLORO 1 kg	30°	2.600 m³	7.1	CLORO 1 kg	30°	MARCELO
10.05.19	08:30	2.600 m³	7.7	BARRILHA 2 kg CLORO 1 kg	30°	2.600 m³	7.5	CLORO 1 kg	28°	MARCELO
24.05.19	09:00	2.600 m³	6.0	AMONIA 1 kg	28°	2.600 m³	7.0	CLORO 1 kg	29°	MARCELO
31.05.19	09:30	2.600 m³	6.8	AMONIA 1 kg	29°	2.600 m³	8.0	CLORO 1 kg	30°	MARCELO
14.06.19	16	—	—	BARRILHA 2 kg	—	—	—	—	—	—
14.06.19	10:00	2.600 m³	7.5	BARRILHA 2 kg CLORO 1 kg	30°	2.600 m³	7.4	CLORO 1 kg	30°	MARCELO
28.06.19	09:30	2.600 m³	6.6	AMONIA 1 kg BARRILHA 2 kg	28°	2.600 m³	7.7	CLORO 1,5 kg	29°	MARCELO

