

# RELATÓRIO QUADRIMESTRAL DE AUTOMONITORAMENTO DE EFLUENTE

---

**ALLQUÍMICA INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE TINTAS LTDA**  
**CNPJ: 13.767.601/0001-76**

**Agosto/2019 a Novembro/2019**



**HL**

**SOLUÇÕES AMBIENTAIS**

**HL SOLUÇÕES AMBIENTAIS**

Rua Eusébio de Sousa, Nº 473, José Bonifácio  
CEP: 60050-110 / + 55 85 33938392  
[contato@hlsolucoesambientais.com.br](mailto:contato@hlsolucoesambientais.com.br)

## SUMÁRIO

1. APRESENTAÇÃO .....	2
2. INFORMAÇÕES GERAIS.....	3
3. IDENTIFICAÇÃO DO RESPONSÁVEL TÉCNICO .....	4
4. PLANTA DE SITUAÇÃO.....	5
5. EFLUENTES GERADOS NO EMPREENDIMENTO .....	6
6. CONCLUSÃO .....	9
ANEXOS .....	10

## 1. APRESENTAÇÃO

O presente relatório refere-se ao Automonitoramento de Efluentes Líquidos referente aos meses de **agosto a novembro de 2019**, cuja finalidade é cumprir o estabelecido nas condicionantes da Licença de Operação nº 1/2019 DICOP – GECON com validade até 16 de janeiro de 2022, SPU de Renovação nº 6165190/2016, do empreendimento ALLQUIMICA INDUSTRIA E COMERCIO DE TINTAS LTDA, que deverá ser apresentado quadrimestralmente à SEMACE. O mesmo contempla as planilhas mensais de acompanhamento de medições de efluente líquido industrial para reuso interno.

A Coema nº 02 de 02/02/2017 em seu Artigo 42º estabelece que o reuso **externo de efluentes não sanitários** deverá obedecer, de acordo com a modalidade de reuso, aos parâmetros estabelecidos nos Arts. 38 a 41.

**Todavia, ressalta-se que o reuso utilizado no empreendimento é do tipo interno o qual não é depositado no solo, água ou ar, dessa forma não tendo parâmetros na legislação para análises.**

No entanto, o empreendimento realiza o monitoramento considerando os seguintes parâmetros: pH, temperatura e vazão.

## 2. INFORMAÇÕES GERAIS

- **Razão Social**

ALLQUIMICA INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE TINTAS LTDA

CNPJ: 13.767.601/0001-76

- **Atividade Exercida**

Fabricação de tintas, vernizes, esmaltes e lacas.

- **Dias e Horários de Funcionamento**

Segunda a Sexta de 07h00min às 17h00min.

- **Endereço**

Rua José de Abreu Pita Pinheiro, S/N, Gererau, Itaitinga – CE

**CEP:** 60.880-000

- **Telefone**

(85) 3260-4494

- **Licença de Operação**

- Nº 1/2019 – DICOP – GECON.
- Emissão: 17 de janeiro de 2019
- Validade: 16 de janeiro de 2022
- SPU nº: 6165190/2016

### 3. IDENTIFICAÇÃO DO RESPONSÁVEL TÉCNICO

- **Nome**

Laiz Hérica Siqueira de Araújo

- **Formação Acadêmica**

Doutora em Engenharia Civil - Saneamento Ambiental – UFC

Pós-graduanda em Planejamento e Gestão Ambiental - UECE

Mestra em Engenharia Civil - Saneamento Ambiental - UFC

Tecnóloga em Processos Químicos - IFCE

Técnica em Química - IFCE

Técnica em Meio Ambiente – IFCE

- **Contatos**

Telefone: (85) 98644-0453


E-mail: [diretoria@hlsolucoesambientais.com.br](mailto:diretoria@hlsolucoesambientais.com.br)

- **Registro do Conselho de Química**

CRQ nº 10.400.333

#### 4. PLANTA DE SITUAÇÃO



 **Localização do empreendimento**



## 5. EFLUENTES GERADOS NO EMPREENDIMENTO

O efluente líquido gerado na ALLQUIMICA INDUSTRIA E COMERCIO DE TINTAS LTDA é de origem não sanitária proveniente da atividade industrial do empreendimento.

Abaixo seguem as etapas do reuso do tipo interno:



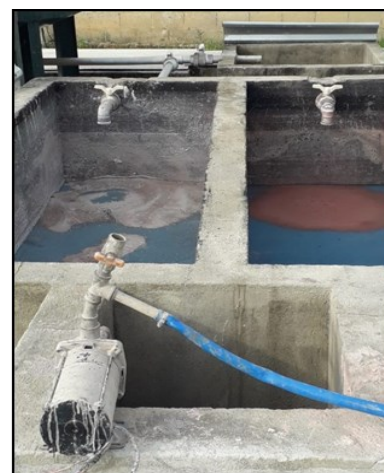
**Sequência 1** – Efluente após o tratamento é utilizado na limpeza do piso e direcionado para o ralo.



**Sequência 2** – Após direcionamento para o ralo o efluente segue para a ETE.

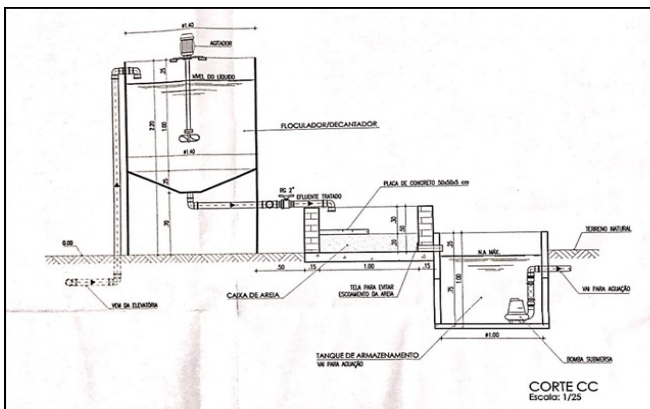


**Sequência 3** – O efluente chega a ETE o qual recebe decantações e é enviado a estação elevatória e segue para o equalizador.



**Sequência 4** – No tanque equalizador são adicionados agentes coagulantes e floculantes para formação de flocos maiores que sedimentarão e o restante vai para unidade Flocos-Decantadora





**Sequência 5** – Ao final ocorre no Floco – Decantador a etapa múltipla, constando de adição de produtos químicos, floculação e decantação, finalizando o tratamento e sendo bombeado para o reservatório.



**Sequência 6** – Do reservatório segue a tubulação até o empreendimento que é ligada uma mangueira que passar por um compressor e segue outra mangueira que é utilizada para lavar o piso, assim, retornando o ciclo.

## 6. CONCLUSÃO

Conclui-se que a ALLQUIMICA INDUSTRIA E COMERCIO DE TINTAS LTDA vem realizando o monitoramento dos seus efluentes líquidos para seu processo de reuso interno, embora essa modalidade não possua parâmetros definidos na legislação vigente.

Para fins de comprovação, seguem em anexo as Planilhas de Análises e Monitoramento dos meses **agosto a novembro de 2019**.

# ANEXOS

---

- Planilhas de Monitoramento

# PLANILHA DE ANÁLISE

---



**AGOSTO/2019 A NOVEMBRO/2019**

**ALLQUÍMICA INDUSTRIA E COMERCIO DE TINTAS LTDA**

 <b>ALLQUIMICA INDUSTRIA E COMERCIO DE TINTAS LTDA</b> 	
AUTOMONITORAMENTO DE EFLUENTES CNPJ: 13.767.891/0001-76	
RESPONSÁVEL:	

Data	Hora	TRATAMENTO DE EFLUENTE INDUSTRIAL - REUSO INTERNO								Assinatura
		ENTRADA				SAÍDA				
		Vazão (m³/h)	pH entrada	Dosagem (mg/L)	Temperatura (°C)	Vazão (m³/h)	pH saída	Dosagem (mg/L)	Temperatura (°C)	
12/07/19	09:30	2.600 m³	7.0	BARRILHA 2KG	27°C	2.600 m³	7.0	CLORO 1 KG	28°C	Marcelo
				CLORO 1 KG						
19/07/19	09:00	2.600 m³	6.6	AMONIA 1KG	28°C	2.600 m³	7,5	CLORO 1KG	27°C	Marcelo
				BARRILHA 2KG						
				CLORO 1 KG						
26.07.19	09:00	2.600 m³	7.6	BARRILHA 2KG	28°C	2.600 m³	7,4	CLORO 1 KG	27°C	Marcelo
				CLORO 1 KG						
02.08.19	08:45	2.600 m³	7,5	BARRILHA 2KG	27°C	2.600 m³	7.3	CLORO 1 KG	28°C	Marcelo
				CLORO 1 KG						
09.08.19	09:00	2.600 m³	6.0	AMONIA 1KG	28°C	2.600 m³	7.6	CLORO 1 KG	27°C	Marcelo
				BARRILHA 2KG						
				CLORO 1 KG						
16.08.19	09:20	2.600 m³	7.7	BARRILHA 1KG	27°C	2.600 m³	7,5	CLORO 1 KG	27°C	Marcelo
				CLORO 1 KG						
23.08.19	09:00	2.600 m³	7.0	BARRILHA 1KG	27°C	2.600 m³	7.0	CLORO 1KG	27°C	Marcelo
				CLORO 1 KG						
30.08.19	08:35	2.600 m³	6.0	BARRILHA 1KG	28°C	2.600 m³	7.3	CLORO 1KG	27°C	Marcelo
				CLORO 1 KG						
				AMONIA 1 KG						



AUTOMONITORAMENTO DE EFLUENTES	
<div>  <div>ALLQUIMICA INDUSTRIA E COMERCIO DE TINTAS LTDA</div> <div>CNPJ: 13.747.891/0001-78</div>  </div>	
RESPONSÁVEL:	

TRATAMENTO DE EFLUENTE INDUSTRIAL - REUSO INTERNO										
Data	Hora	ENTRADA				SAÍDA				Assinatura
		Vazão (m³/h)	pH entrada	Dosagem (mg/L)	Temperatura (°C)	Vazão (m³/h)	pH saída	Dosagem (mg/L)	Temperatura (°C)	
06.09.19	08:50	2.600 m³	7.0	BARRILHA 1kg CLORO 1kg	27.8	2.600 m³	7.1	CLORO 1kg	28.8	Marcelo
13.09.19	09:30	2.600 m³	6.2	BARRILHA 1kg CLORO 1kg	28.8	2.600 m³	7.0	CLORO 1kg	28.8	Marcelo
20.09.19	09:00	2.600 m³	7.00	AMONIA 1kg BARRILHA 1kg CLORO 1kg	28.8	2.600 m³	7.0	CLORO 1kg	28.8	Marcelo
27.09.19	08:35	2.600 m³	7.00	BARRILHA 1kg CLORO 1kg	28.8	2.600 m³	7.0	CLORO 1kg	28.8	Marcelo
04.10.19	09:40	2.600 m³	6.5	BARRILHA 1kg CLORO 1kg	28.8	2.600 m³	7.5	CLORO 1kg	27.8	Marcelo
11.10.19	09:00	2.600 m³	7.0	AMONIA 1kg BARRILHA 1kg CLORO 1kg	28.8	2.600 m³	7.1	CLORO 1kg	27.8	Marcelo
18.10.19	09:00	2.600 m³	7.2	BARRILHA 1kg CLORO 1kg	27.8	2.600 m³	7.0	CLORO 1kg	27.8	Marcelo
25.10.19	09:00	2.600 m³	7.0	BARRILHA 1kg CLORO 1kg	27.8	2.600 m³	7.0	CLORO 1kg	27.8	Marcelo
01.11.19	08:30	2.600 m³	6.4	BARRILHA 1kg CLORO 1kg AMONIA 1kg	28.8	2.600 m³	7.2	CLORO 1kg	27.8	Marcelo

