

MEMORIAL DESCritivo

Vega S/A Transporte Urbano



HL SOLUÇÕES AMBIENTAIS
Rua Eusébio de Sousa, nº 473, José Bonifácio
CEP: 60055-401 / + 55 85 33938392
[contato@hlsolucoesambientais.com.br](mailto: contato@hlsolucoesambientais.com.br)

FORTALEZA – CE
2019

1. IDENTIFICAÇÃO DA INDÚSTRIA

RAZÃO SOCIAL: Vega S/A Transporte Urbano

NOME FANTASIA: VEGA

CNPJ: 04.683.393/0001-36

ENDEREÇO: Rua Pedro de Alencar, nº 1428, Messejana, Fortaleza-CE.

CIDADE: Fortaleza

RESPONSÁVEL LEGAL: Mario Jatahy De Albuquerque Junior

CONTATO: mario@vegasa.com.br

TELEFONE: (85) 8558-5749

2. CARACTERÍSTICAS DO EMPREENDIMENTO

2.1. ÁREA TOTAL:

11.970,00 m²

2.2. ÁREA CONSTRUÍDA:

1.000,00

2.3. HORÁRIO DE FUNCIONAMENTO:

24 horas - 7 dias por semana

2.4. Nº DE FUNCIONÁRIOS:

397 funcionários

2.5. ESPECIFICAÇÃO DA EMPRESA

A empresa irá trabalhar com o Transporte Rodoviário Coletivo de Passageiros, com itinerário fixo, municipal. Informamos que a empresa não realiza a atividade de Terminal de Transporte de Passageiros.

2.6. ESPECIFICAÇÃO DE MAQUINÁRIO

Seguem, no quadro abaixo, os equipamentos a serem utilizados no processo, bem como a quantidade dos mesmos.

EQUIPAMENTOS UTILIZADOS NO PROCESSO PRODUTIVO	
ESPECIFICAÇÃO DO EQUIPAMENTO	Quantidade
Tanque aéreo com capacidade de 15 m ³	1
Tanque subterrâneo com capacidade de 15 m ³	1
Bombas abastecimento arla	1
Filtro Prensa	1
Prensa Hidráulica de 30 toneladas	2
Bancada de teste equipamentos elétricos	1
Calibrador Digital de parede para pneus	1
Gaiola de proteção para enchimento de pneus	1
Maquina de desmontagem pneus	1
Bancada para montagem de ajustador de freios	1
Polycorte seção molas	1
Maquina de arqueamento de molas	1
Maquina de aperto grampo molas	1
Maquinas de cravar lonas freio	1
Carrinhos de lubrificação/óleo	5
Propulsora de graxa	2
Viradeira de chapas/lanternagem	1
Compressor Schulz 60 pés	1
Bomba lava jato veículos	2

3. – INSTALAÇÕES, EDIFICAÇÕES E SANEAMENTO

Trata-se de um prédio de alvenaria e coberta com telhas de zinco-alumínio com uma área de 11.970,00 m². Possui áreas bem separadas e identificadas para o bom funcionamento do fluxo de produção, de forma ordenada e organizada. As áreas são distribuídas em 21 compartimentos.

3.1 – INSTALAÇÕES FÍSICAS

O piso da empresa é feito de material resistente, do tipo cimento e encontra-se em bom estado de conservação.

As paredes são pintadas de tinta de cor branca. Não possui infiltrações, rachaduras, encontrando-se em perfeito estado de conservação.

O teto é feito de tela de zinco-alumínio e encontra-se em perfeito estado de conservação e limpeza, sem rachaduras e infiltrações.

4. SERVIÇOS REALIZADOS

1. Abastecimento
2. Borracharia
3. Lubrificação e Troca de Óleo
4. Manutenção e Oficina

5 – DESCRIÇÃO DOS SERVIÇOS REALIZADOS

5.1. ABASTECIMENTO

Tanque de combustível aéreo devidamente instalado com uma bacia de contenção. Todo óleo drenado na inspeção dos tanques é adicionado novamente no filtro prensa onde é reaproveitado.

5.2. BORRACHARIA

Todos os pneus são controlados através de um sistema de gestão de frota, onde cada pneu recebe uma numeração de fogo, quando usado toda sua capacidade quilométrica a empresa realiza o descarte, atendendo as normas ambientais.

5.3. LUBRIFICAÇÃO E TROCA DE ÓLEO

Os sistemas de lubrificação e troca de óleo são integrados com a caixa separadora de água e óleo, onde todos os resíduos de óleo usado é destinado à LWART, empresa autorizada pela ANP para o transporte desses resíduos.

5.4. MANUTENÇÃO/OFICINA

São realizadas revisões preventivas e corretivas quando há a necessidade de manutenção dos veículos da empresa. Os resíduos gerados nessa etapa são destinados para reciclagem ou para empresas devidamente licenciadas.

6 - SISTEMA DE ABASTECIMENTO DE ÁGUA

A água de abastecimento da Indústria é da Companhia de abastecimento CAGECE e de um poço tubular que está instalado na empresa com Outorga de nº 1284/2018 emitida pela COGERH.

7 - SISTEMA DE GERENCIAMENTO DE RESÍDUOS SÓLIDOS

Os resíduos sólidos gerados proveem de embalagens de óleo usado, estopas, baterias inservíveis, alumínio, sucatas de ferro e plástico oriundos do processo produtivo, como também material de escritório, resíduos de banheiros e resíduo orgânico em decorrência das outras atividades desenvolvidas na empresa.

Estes resíduos são armazenados em coletores tampados, são mantidos em todas as áreas da empresa. A limpeza é diária, no final de cada dia de funcionamento, são retirados e levados para o coletor externo, onde são guardados até que se faça a coleta pelas empresas contratadas.

8 - SISTEMA DE ESGOTAMENTO SANITÁRIO

O sistema de esgotamento sanitário da empresa é realizado por meio de uma fossa sumidouro.

9 - INSTALAÇÕES SANITÁRIAS

A empresa possui 3 (três) banheiros, 1 (um) masculino e 1 (um) feminino com vestiários. São mantidos sempre limpos e em bom estado de conservação.

10 – FUNCIONÁRIOS

A empresa disponibilizará material de proteção no processo de fabricação conforme utilização. Os EPI's utilizados são: óculos de Segurança lente incolor e escuro; luvas de proteção; Respirador descartável PFF1, Respirador semifacial 3M, Viseira facial, Protetor auricular tipo plug/concha, botina de segurança, Mangote e perneira de raspa, Avental de raspa, Luva química, Mascara de solda, Escudo de solda, Cinto de segurança tipo paraquedista + talabarte Y.

A empresa possui um refeitório para as refeições dos funcionários.

A empresa possui uma área bastante arejada e iluminada, oferecendo aos funcionários um bom ambiente de trabalho e subsídios para fornecer segurança adequada aos mesmos.

11 – RESPONSABILIDADE

Fortaleza, 17 de junho de 2019.


LAIZ HÉRIDASIQUEIRA DE ARAÚJO
CRQ-CE 10400333